

ЛИТЕРАТУРА. 21.07  
**КОМПОЗИТОРСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ**  
**ИСТОРИКО-ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ**  
**ОПЕРНО-СИМФОНИЧЕСКОЕ ДИРИЖИРОВАНИЕ**  
(КЛАСС №21)

10:00	Астафьев Михаил
	Балан Екатерина
	Беленкова Анастасия
	Говердовская Маргарита
	Гончаров Святослав
	Джишкариани Христина
	Еремин Даниил
	Жданов Андрей
	Катенин Климентий
	Ковалев Никита
	Кочеткова Елена
	11:00
Крылов Алексей	
Лемехов Антон	
Лющина Елизавета	
Мавропуло Мария	
Марейчева Алина	
Милонова Юлия	
Михайлов Алексей	
Мороз Александра	
Обухов Владимир	
12:00	
	Петрунина София
	Поляков Павел
	Рачеев Вячеслав
	Салтыков Григорий
	Сергеев Андрей
	Смолкин Кирилл
	Соколова Карина
	Харченко Вячеслав
	Хлюпина Анастасия
	Югов Илья